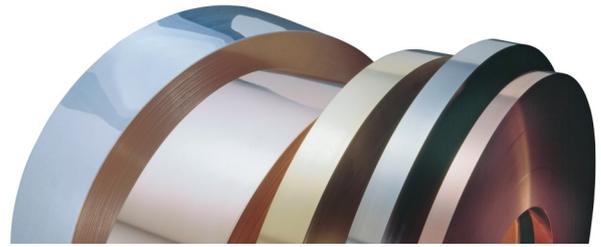


Maillechort NB10



Werkstoffbezeichnungen	
DIN-EN Symbol	CuNi10Zn27
DIN-EN	CW401J
UNS	C74500
JIS	C7451
The Miller Company	-

Physikalische Eigenschaften*		
Elektrische Leitfähigkeit	5	MS/m
Wärmeleitfähigkeit	45	W/(m·K)
Wärmeausdehnungskoeffizient**	16	10-6/K
Dichte	8,7	g/cm ³
Elastizitätsmodul	121	GPa = kN/mm ²

* Richtwerte bei Raumtemperatur
** Zwischen 20 und 300 °C

Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)	
Cu	Rest
Ni	10
Zn	27
Fe	< 0,2
Mn	< 0,5
Pb	< 0,01
Sonstige	< 0,2

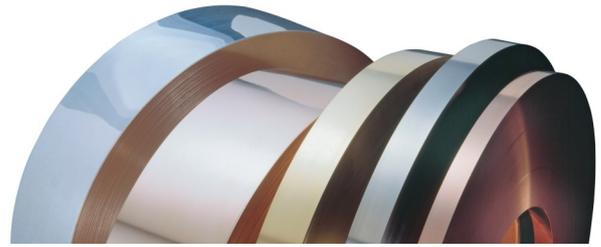
Typische Anwendungen
<ul style="list-style-type: none"> • Münzen • Kappen für Quarze • Elektromagnetische Abschirmung • Tiefziehteile • Tafelgeräte • Sicherheitsschlüssel • Bestecke • Kontaktfedern • Steckverbinder • Relaisfedern • Elektrische Kontakte

Über den Werkstoff
<p>NB10 ist eine Neusilberlegierung, die mit 10% Nickel und 27% Zink legiert ist. Sie ist gut kaltumformbar und besonders gut tiefziehfähig.</p> <p>Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur. Die Korrosionsbeständigkeit von Neusilber ist wesentlich besser als von binären Kupfer-Zink-Legierungen.</p> <p>NB10 ist unempfindlich gegenüber Spannungsrissskorrosion. NB10 wird für Kontakte, Tiefziehteile und für Optikware eingesetzt.</p> <p>Diese Legierung ist bei U.S. EPA als antimikrobiell registriert.</p>

Mechanische Eigenschaften *)						
Zustand		O R 350 H 80	H02 R 430 H 110	H03 R 490 H 140	H04 R 550 H 170	H06 R 620 H 190
Zugfestigkeit Rm MPa		350 - 450	430 - 510	490 - 580	550 - 640	620 - 710
0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa		200	230	400	480	580
Bruchdehnung A _{L50} %		> 35	> 8	> 7	> 3	-
Härte HV		80 - 110	110 - 150	150 - 180	170 - 200	190 - 220
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		9	9	8	8	8
Kleinster Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s						
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	2 x s
0,25 < s ≤ 1,0 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	-
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	-

*) Richtwerte

Maillechort NB10



Bearbeitungshinweise	
Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	zufriedenstellend
Weichlöten	zufriedenstellend
Widerstandsschweißen	sehr gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Abmessungen
Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Lieferbare Ausführungen
Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnete Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Ihr Ansprechpartner vor Ort		
Europa	USA	Asien

SUNDWIGER

Messingwerk



SUNDWIGER

Messingwerk

<p>Sundwiger Messingwerk GmbH</p> <p>Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Deutschland Tel. +49 2372 661-0 Fax +49 2372 661-259 E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com www.sundwiger-mw.com</p>	<p>The Miller Company</p> <p>275 Pratt Street CT 06450 Meriden USA Tel. +1 203 63969-02 Fax +1 203 63969-24 E-Mail: sales@themillerco.com www.sundwiger-mw.com</p>	<p>Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.</p> <p>Block 25 Shatoujiao Free Trade Zone 518081 Shenzhen - P.R. China Tel. +86 755 25261454-0 Fax +86 755 25260974 E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn www.sundwiger-mw.com</p>
--	--	---

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit