

Zinnbronze (Kupfer-Zinn) BD60 | BD61 | BD64 | BD65



Werkstoffbezeichnungen				
Sundwiger	BD60	BD61	BD64	BD65
DIN-EN Symbol	CuSn6	CuSn6	CuSn6	CuSn6
DIN-EN	CW452K			
UNS	C51900			

Über den Werkstoff

Die DIN EN 12166 schreibt für die technisch und industriell bedeutsame Zinnbronze CuSn6 eine breit tolerierte Zusammensetzung vor.

Da es für diesen Werkstoff allerdings vielfältige Anwendungen hinsichtlich Zusammensetzung, Zugfestigkeit und elektrischer Leitfähigkeit gibt, wurden beim Sundwiger Messingwerk aus dem breiten Toleranzfeld der DIN-EN-Zusammensetzung vier Drahtlegierungen entwickelt, die die vielfältigen Kundenanforderungen erfüllen.

Physikalische Eigenschaften*				
Sundwiger	BD60	BD61	BD64	BD65
Lage des Zinngehaltes im Toleranzfeld der DIN EN	niedrig	niedrig	hoch	hoch
Lage des Phosphorgehaltes im Toleranzfeld der DIN EN	niedrig	hoch	niedrig	hoch
Dichte in g/cm ³	8,8	8,8	8,8	8,8
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS, weich	≥14	≥13	≥13	≥12

* Richtwerte

Mechanische Eigenschaften*					
Sundwiger		BD60	BD61	BD64	BD65
Zugfestigkeit in N/mm ²	weich	360 - 440	360 - 440	360 - 440	360 - 440
	1/4 hart	430 - 550	430 - 550	430 - 550	430 - 550
	1/2 hart	530 - 630	530 - 630	530 - 630	530 - 630
	3/4 hart	630 - 740	630 - 740	630 - 740	630 - 740
	hart	740 - 900	740 - 900	740 - 900	740 - 900
	federhart	≥ 900	≥ 900	≥ 900	≥ 900
Bruchdehnung A100 in %	weich	≥40	≥40	≥40	≥40

* Richtwerte

Zinnbronze
(Kupfer-Zinn)
BD60 | BD61 |
BD64 | BD65



Normenverweis	
DIN	EN 12166

Typische Anwendungen
<ul style="list-style-type: none"> • Steckverbinderstifte • Federn • Schrauben • Niete • Drahtgewebe • Brillenfassungen • Bewehrungen (Bau)

Lieferbare Abmessungen		
Vierkant-Vorwalzdrähte	5,1 mm 7,4 mm	max. 2000 kg
Runddrähte	1,2 - 6,2 mm in Ringen	max. 200 kg
	1,8 - 6,2 mm auf Kronenstöcken	max. 1500 kg
	0,5 - 3 mm auf Spulen	max. 1000 kg
	1,5 - 3 mm auf Acropaks	max. 400 kg
	Auf Anfrage: in Fässern	max. 400 kg
	Auf Anfrage: als Stangen, Durchmesser 2 - 5 mm, gescherte Enden (Länge ≤ 3,5 m)	max. 500 kg

Ihr Ansprechpartner	
Weltweit	
Sundwiger Messingwerk	Sundwiger Messingwerk GmbH Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Deutschland Tel. +49 2372 661-0 Fax +49 2372 661-259 E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese