

Große Veränderungen beginnen am Anfang: Sundwiger ECO-SILVER 17 ist der grüne Startpunkt, um die Umwelt zu schonen.

CO2-Bilanz:

Durch die umweltfreundliche Anwendung von Sundwiger ECO-SILVER 17 mit einer Recycling Input Rate von bis zu 97% kann der Primärenergieverbrauch um mehr als 40% reduziert werden. Gleichzeitig wurde das Treibhauspotential um mehr als 50% verringert, was zu einem Sparergebnis von mehr als 2,0 CO2 Emission Äquivalenz pro Kg führt.

| 14/00 | kstoffb | | |
|-------|--------------|-------|------|
| | CONTRIBUTION | | |
| | IX3 CO III O | 9-9-0 | |

| DIN-EN Symbol | CuNi18Zn27 |
|---------------|------------|
| DIN-EN | CW410J |
| UNS | C77000 |
| JIS | C7701 |

Physikalische Eigenschaften*

| Elektrische Leitfähigkeit | 3 | MS/m |
|--|-----|---------------------------------|
| Wärmeleitfähig- keit | 27 | W/ (m·K) |
| Wärmeausdeh- nungskoeffizient ** | 17 | 10 ⁻⁶ /K |
| Dichte | 8,8 | g/cm³ |
| Elastizitätsmodul | 135 | GPa = kN/ mm ² |

* Richtwerte bei Raumtemperatur

Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)

| Cu | Rest |
|----------|---------|
| Ni | 18 |
| Zn | 27 |
| Fe | < 0,2 |
| Mn | < 0,25 |
| Sn | < 0,03 |
| Pb | < 0,005 |
| Cd | < 0,002 |
| Sonstige | < 0,08 |

Typische Anwendungen

- · Münzen, Kappen für Quarze
- Elektromagnetische Abschirmung
- · Tiefziehteile, Tafelgeräte
- Sicherheitsschlüssel, Bestecke
- · Kontaktfedern, Steckverbinder
- Relaisfedern, Elektrische Kontakte

Über den Werkstoff

Sundwiger ECO-SILVER 17 wurde entwickelt, um die Kundennachfrage nach einer umweltfreundlichen Alternative zur Legierung C7001 zu bedienen.

Durch die Reduzierung der CO2-Emissionen kann ein positive Auswirkung auf die Umwelt erreicht werden, dieser Werkstoff hat ein garantiertes und zertifiziertes RIR-Potential von mindestens 97%. Die RIR wird mittels Umweltstandards gemessen, die Primärmetalle und Heimabfälle ausschließen. Sundwiger ECO-SILVER 17 ist sehr gut kaltumformbar, anlaufbeständig und hat besonders gute Federeigenschaften. Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur. Die Korrosionsbeständigkeit von Neusilber ist wesentlich besser als von binären Kupfer-Zink-Legierungen. Sundwiger ECO-SILVER 17 ist unempfindlich gegenüber Spannungsrisskorrosion.

| Mechanische Eigensch | naften *) | | | | |
|---------------------------------|---------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Zustand | | H01 R 480 H 120 | H02 R 540 H 150 | H04 R 630 H 180 | H06 R 700 H 210 |
| Zugfestigkeit Rm MPa | | 480 - 600 | 540 - 655 | 630 - 735 | 700 - 820 |
| 0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa | | 280 | 450 | 500 | 560 |
| Bruchdehnung A _{L50} % | | > 25 | > 8 | > 4 | > 2 |
| Härte HV | | 120 - 160 | 150 - 210 | 180 - 240 | 210 - 260 |
| Elektrische Leitfähigke | it in % IACS | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Kleinster Radius des Bi | i 90°-Biegung | für Banddicke | e s | | |
| 0.10 < c < 0.25 mm | rechtwinklig | 0 x s | 0 x | 0 x s | 0 x s |
| 0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm | parallel | 0 x s | 0 x s | 0 x s | 1 x s |
| 0.25 < c < 1.0 mm | rechtwinklig | 0 x s | 0 x s | 0 x s | 2 x s |
| 0,25 < s ≤ 1,0 mm | parallel | 0 x s | 0 x s | 1 x s | 5 x s |
| *) Richtwerte | | | | | |

^{*} Zwischen 20 und 300 °C



| Bearbeitungs | hinweise | | | | | | |
|-------------------|------------------------|---------------|---------------------|------------|--------------------------|-------------------------|---------------------|
| Kaltumfor- men | Spanen | Galvanisieren | Tauchverzin- nen | Weichlöten | Widerstand- schweißen | Schutzgas- schweißen | Laser- schweißen |
| sehr gut | zufriedenstel- lend | sehr gut | gut | gut | sehr gut | gut | gut |

| Lieferbare Abmessungen |
|------------------------|
|------------------------|

Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm

Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm

Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke

Größere Bandbreiten auf Anfrage

Lieferbare Ausführungen

Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm

Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg

Multipancake bis 2,5 t

Feuerverzinnte Bänder

Profilgefräste Bänder

Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien

SUNDWIGER

Messingwerk

SUNDWIGER

Messingwerk

Sundwiger Messingwerk GmbH

Sallawiger Wiessingwerk Gills

Hönnetalstraße 110 58675 Hemer

Deutschland

Tel. +49 2372 661-100

Fax +49 2372 661-48100

E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com

www.sundwiger-mw.com

Diehl Metall (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone

518081 Shenzhen

P.R. of China

Tel. +86 755 2235 7466

Fax +86 755 25260974

E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn

www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit