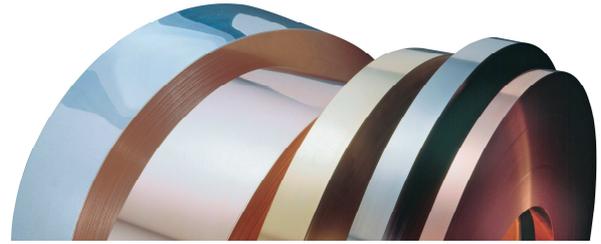


Neusilber NB17



Werkstoffbezeichnungen			Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff			
DIN-EN Symbol	CuNi18Zn27		Cu	Rest		<p>NB17 ist eine Neusilberlegierung, die mit 18 % Nickel und 27 % Zink legiert ist. Sie ist gut kaltumformbar, anlaufbeständig und weist besonders gute Federeigenschaften auf.</p> <p>Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur. Die Korrosionsbeständigkeit von Neusilber ist wesentlich besser als von binären Kupfer-Zink-Legierungen.</p> <p>NB17 ist unempfindlich gegenüber Spannungsrisskorrosion. NB17 wird für Kontaktfedern in Relais, Abschirmungen und Schmuckwaren eingesetzt.</p>		
DIN-EN	CW410J		Ni	18				
UNS	C77000		Zn	27				
JIS	C7701		Fe	< 0,2				
Physikalische Eigenschaften*			Mn	< 0,5				
			Pb	< 0,01				
			Sonstige	< 0,1				
			Typische Anwendungen				<ul style="list-style-type: none"> • Münzen • Kappen für Quarze • Elektromagnetische Abschirmung • Tiefziehteile • Tafelgeräte • Sicherheitsschlüssel • Bestecke • Kontaktfedern • Steckverbinder • Relaisfedern • Elektrische Kontakte 	
			Elektrische Leitfähigkeit	3	MS/m			
Wärmeleitfähigkeit	27	W/(m·K)						
Wärmeausdehnungskoeffizient**	17	10 ⁻⁶ /K						
Dichte	8,8	g/cm ³						
Elastizitätsmodul	135	GPa = kN/mm ²						
* Richtwerte bei Raumtemperatur ** Zwischen 20 und 300 °C								

Mechanische Eigenschaften *)							
Zustand		O R 390 H 90	H01 R 470 H 120	H02 R 540 H 170	H04 R 600 H 190	H06 R 700 H 220	H08 R 760 H 230
Zugfestigkeit R _m MPa		390 - 470	470 - 540	540 - 630	600 - 700	700 - 800	760 - 850
0,2% Dehngrenze R _{p0,2} MPa		280	280	450	550	650	700
Bruchdehnung A _{L50} %		> 33	> 11	> 5	> 2	> 1	-
Härte HV		90 - 120	135 - 180	170 - 200	190 - 220	220 - 250	230 - 260
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		5	4	4	4	4	4
Kleinster Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	-
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	-
0,25 < s ≤ 1,0 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	2 x s	-
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	5 x s	-
*) Richtwerte							

Neusilber NB17



Bearbeitungshinweise	
Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	zufriedenstellend
Weichlöten	zufriedenstellend
Widerstandsschweißen	sehr gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Abmessungen
Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Lieferbare Ausführungen
Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnete Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Ihr Ansprechpartner vor Ort	
Europa	Asien
<p>SUNDWIGER Messingwerk</p> <p>Sundwiger Messingwerk GmbH</p> <p>Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Deutschland Tel. +49 2372 661-100 Fax +49 2372 661-48100 E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com www.sundwiger-mw.com</p>	<p>SUNDWIGER Messingwerk</p> <p>Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.</p> <p>5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone 518081 Shenzhen P.R. of China Tel. +86 755 2235 7466 Fax +86 755 25260974 E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn www.sundwiger-mw.com</p>

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit