

Werkstoffbezeichnungen			Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff
DIN-EN Symbol	CuNi12Zn24		Cu	Rest	NB12 ist eine Neusilberlegierung, die mit 12% Nickel und 24% Zink legiert ist. Sie ist gut kaltumformbar und besonders gut tiefziehfähig.
DIN-EN	CW403J		Ni	12	
UNS	C75700		Zn	24	
JIS	-		Fe	< 0,2	
Physikalische Eigenschaften*			Mn	< 0,5	Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur. Die Korrosionsbeständigkeit von Neusilber ist wesentlich besser als von binären Kupfer-Zink-Legierungen.
			Pb	< 0,01	
			Sonstige	< 0,2	
			Typische Anwendungen		
Elektrische Leitfähigkeit	4	MS/m	• Münzen • Kappen für Quarze • Elektromagnetische Abschirmung • Tiefziehteile • Tafelgeräte • Sicherheitsschlüssel • Bestecke • Kontaktfedern • Steckverbinder		
Wärmeleitfähigkeit	33	W/(m·K)			
Wärmeausdehnungskoeffizient**	17	10-6/K			
Dichte	8,7	g/cm³			
Elastizitätsmodul	125	GPa = kN/mm²			
* Richtwerte bei Raumtemperatur			NB12 ist unempfindlich gegenüber Spannungsrissskorrosion. NB12 wird für Kontakte, Tiefziehteile und für Optikware eingesetzt.		
** Zwischen 20 und 300 °C					
			Diese Legierung ist bei U.S. EPA als antimikrobiell registriert.		

Mechanische Eigenschaften *)						
Zustand		O R 350 H 80	H02 R 430 H 110	H03 R 490 H 140	H04 R 550 H 170	H06 R 620 H 190
Zugfestigkeit R _m MPa		350 - 450	430 - 510	490 - 580	550 - 640	620 - 710
0,2% Dehngrenze R _{p0,2} MPa		200	230	400	480	580
Bruchdehnung A _{L50} %		> 35	> 8	> 7	> 3	-
Härte HV		80 - 110	110 - 150	150 - 180	170 - 200	190 - 220
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		7	7	6	6	6
Kleinster Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s						
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	1 x s 2 x s
0,25 < s ≤ 1,0 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 1 x s	- -
*) Richtwerte						

Neusilber NB12



Bearbeitungshinweise	
Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	zufriedenstellend
Weichlöten	zufriedenstellend
Widerstandsschweißen	sehr gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Abmessungen
Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Lieferbare Ausführungen
Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnte Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Ihr Ansprechpartner vor Ort	
Europa	Asien
Sundwiger Messingwerk GmbH Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Deutschland Tel. +49 2372 661-100 Fax +49 2372 661-48100 E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com www.sundwiger-mw.com	Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd. 5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone 518081 Shenzhen P.R. of China Tel. +86 755 2235 7466 Fax +86 755 25260974 E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.