Hochleistungslegierung **SB20**



Werkstoffbezeichnungen		
DIN-EN Symbol	CuNi1,5Zn0,4Sn0,2Si0,3	
DIN-EN	-	
UNS	C19005	
JIS	-	
Physikalische Eigenschaften*		

JIS ·	-		
Physikalische Eige	enschafte	n*	
Elektrische Leitfähigkeit	33,5	MS/m	
Wärmeleitfähigke	eit 250	W/(m·K)	
Wärmeausdeh- nungskoeffizient*	17	10-6/K	
Dichte	8,9	g/cm³	
Elastizitätsmodul	128	GPa = kN/mm²	
Spannungsrelaxat	ion :		
H:Zustand gut bis	120	°C	
TM: Zustandgut b	is 140	°C	
* Richtwerte bei Raun ** Zwischen 20 und 3	•	r	

Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)	
Cu	Rest

Cu	Rest
Ni	1,5
Si	0,3
Zn	0,4
Sn	0,2
Fe	< 0,1
Pb	< 0005
Sonstige	< 0,2

Typische Anwendungen

- Aushärtbare Legierungen für Steckverbinder und Systemträger für Leistungstransistoren und Halbleiterbauelemente
- · Relaisfedern, Stanzbiegeteile
- Halbleiterträger, Steckverbinderstifte
- Systemträger
- Elektrik im Automobil

Über den Werkstoff

SB20 ist eine aushärtbare CuNiSi-Legierung für stromführende Formteile, an die besondere Anforderungen gestellt werden.

Sie besitzt ein α -Gefüge mit sehr feinen Ausscheidungen und empfiehlt sich sowohl für Systemträger, die eine hohe Steifigkeit der Beinchen aufweisen müssen, als auch für Steckverbinder mit besonders hohen Ansprüchen an die el. Leitfähigkeit bei mittlerer Festigkeit und gutem Relaxationsverhalten.

SB20 weist im feuerverzinnten Zustand eine sehr gute Haftfestigkeit der Zinnschicht bei höheren Einsatztemperaturen auf.

Daneben ist SB20 wegen seiner guten Biegewechselfestigkeit, Verformungs- und Federeigenschaften auch für stromführende Formteile und Kontaktfedern einsetzbar.

Diese Legierung ist bei U.S. EPA als antimikrobiell registriert.

Mechanische Eigenschaften *)							
Zustand		O R 360 H 100	H02 R 400 H 125	H03 R 460 H 135	H06 R 520 H 145	TM10 ** R 580 H 180	TM03 ** R 580S H 180S
Zugfestigkeit Rm MPa		360 - 430	400 - 460	460 - 520	520 - 580	580 - 650	580 - 650
0,2% Dehngrenze Rp0,2 M	Pa	> 250	> 350	> 430	> 470	> 540	> 540
Bruchdehnung A _{L50} %		> 12	> 10	> 8	> 5	> 7	> 10
Härte HV		100 - 130	125 - 150	135 - 160	145 - 170	180 - 200	180 - 210
Elektrische Leitfähigkeit in	% IACS	57	57	57	55	45	48
Kleinster Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0,5 x s	0 x s 0,5 x s	0,5 x s 1,5 x s	0,5 x s 1,5 x s	0 x s 0,5 x s
0,25 < s ≤ 0,8 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0,5 x s	0,5 x s 1 x s	1,5 x s 2,5 x s	-	1 x s 1,5 x s
*) Richtwerte **) werksvergütet							

Hochleistungslegierung **SB20**



Bearbeitungshinweise	
Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	gut
Tauchverzinnen	gut
Weichlöten	gut
Widerstandschweißen	gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Abmessungen

Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm

Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm

Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke

Größere Bandbreiten auf Anfrage

Lieferbare Ausführungen

Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm

Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg

Multipancake bis 2,5 t

Feuerverzinnte Bänder

Profilgefräste Bänder

Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien





Sundwiger Messingwerk GmbH

Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Deutschland

Tel. +49 2372 661-100 Fax +49 2372 661-48100

E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com

www.sundwiger-mw.com

Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone

518081 Shenzhen

P.R. of China

Tel. +86 755 2235 7466

Fax +86 755 25260974

E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn

www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.