

Werkstoffbezeichnungen		Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff		
DIN-EN Symbol	CuSn0,15	Cu	Rest	<p>Niedrig legierte Kupferlegierungen zeichnen sich durch eine hohe elektrische Leitfähigkeit aus. Sie erreichen zwar nicht die Federkraft der Bronzen, sind aber gegenüber Reinkupfer deutlich härter. Daher werden sie vorwiegend für Halbleitersystemträger, sog. Leadframes verwendet sowie für Leitungsverbinder und für die Zentralelektrik in Automobilen. BB01 ist ein niedrig mit Sn legierter Kupferwerkstoff für Leistungshalbleiter, die bei hoher Wärmeentwicklung eingesetzt werden (z.B. TO 220). BB01 unterscheidet sich von SB02 (UNS C19400) durch die höhere Wärmeleitfähigkeit und höhere elektrische Leitfähigkeit. Gegenüber Reinkupfer unterscheidet sich BB01 durch eine höhere Festigkeit bei etwas geringerer elektrischer Leitfähigkeit. BB01 ist ausgezeichnet löt- und schweißbar. Diese Legierung ist bei U.S. EPA als antimikrobiell registriert und unter der Berücksichtigung von Pb und Cd erfüllt sie die Anforderungen von OEKO-TEX Standard 100.</p>		
DIN-EN	CW117C	Sn	0,12			
UNS	C14415	Zn	< 0,1			
JIS	C1441	Ni	< 0,02			
Physikalische Eigenschaften*		Fe	< 0,02			
		Pb	< 0,005			
		P	< 0,015			
		Typische Anwendungen			<ul style="list-style-type: none"> • Aushärtbare Legierungen für Steckverbinder und Systemträger für Leistungstransistoren und Halbleiterbauelemente • Relaisfedern, Stanzbiegeteile • Halbleiterträger, Steckverbinderstifte • Systemträger • Elektrik im Automobil 	
		Elektrische Leitfähigkeit	48		MS/m	
Wärmeleitfähigkeit	360	W/(m·K)				
Wärmeausdehnungskoeffizient**	17	10 ⁻⁶ /K				
Dichte	8,9	g/cm ³				
Elastizitätsmodul	128	GPa = kN/mm ²				
* Richtwerte bei Raumtemperatur ** Zwischen 20 und 300 °C						

Mechanische Eigenschaften *)						
Zustand		O R 250 H 60	H02 R 300 H 85	H04 R 360 H 105	H06 R 420 H 120	H08 R 460 H 135
Zugfestigkeit R _m MPa		250 - 320	300 - 370	360 - 430	420 - 490	> 460
0,2% Dehngrenze R _{p0,2} MPa		200	250	320	400	410
Bruchdehnung A _{L50} %		> 15	> 4	> 3	> 2	> 2
Härte HV		60 - 90	85 - 110	105 - 130	120 - 140	> 135
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		83	83	82	82	82
Kleinster Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s, angelassene Qualität						
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	1,5 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	1,5 x s
0,25 < s ≤ 0,5 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0,5 x s	1 x s	-
	parallel	0 x s	0 x s	0,5 x s	1,5 x s	-
*) Richtwerte						

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.

Bearbeitungshinweise

Kaltumformen	sehr gut
Spanen	ausreichend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Widerstandsschweißen	gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Ausführungen

- Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
- Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
- Multipancake bis 2,5 t
- Feuerverzinnete Bänder
- Profilgefräste Bänder
- Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Lieferbare Abmessungen

- Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
- Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
- Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
- Größere Bandbreiten auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien



Sundwiger Messingwerk GmbH

Hönnetalstraße 110
 58675 Hemer
 Deutschland
 Tel. +49 2372 661-100
 Fax +49 2372 661-48100
 E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com
 www.sundwiger-mw.com

Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
 518081 Shenzhen
 P.R. of China
 Tel. +86 755 2235 7466
 Fax +86 755 25260974
 E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn
 www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.