

Werkstoffbezeichnungen	
DIN-EN Symbol	(CuSn6+)
DIN-EN	CW452K
UNS	C51900
JIS	C5191

Physikalische Eigenschaften*		
Elektrische Leitfähigkeit	8,1	MS/m
Wärmeleitfähigkeit	66	W/(m·K)
Wärmeausdehnungskoeffizient**	18	10 ⁻⁶ /K
Dichte	8,8	g/cm ³
Elastizitätsmodul	115	GPa = kN/mm ²

* Richtwerte bei Raumtemperatur
** Zwischen 20 und 300 °C

Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)	
Cu	Rest
Sn	6
Zn	< 0,2
Ni	< 0,2
Fe	< 0,1
Pb	< 0,005
P	0,03 - 0,35
Sonstige	< 0,1

Typische Anwendungen
<ul style="list-style-type: none"> Steckverbinder für Elektro-technik, Elektronik und Automobiltechnik Stanzbiegeteile Kontaktfedern Relaisfedern Gleitlager Gleitbahnen

Über den Werkstoff
<p>Die Ökobronze BB60 Plus ist eine modifizierte 6% ige Zinnbronze, die sich durch eine sehr feine Gefügestruktur mit einer deutlich höheren Festigkeit und Dehnung sowie einer sehr hohen elektrischen Leitfähigkeit auszeichnet. Sie wird für Miniatur-Steckverbinder und stromführende Federn in Kontakten eingesetzt.</p> <p>Von den 4 bis 8%igen Zinnbronzen weist BB60 Plus eine mittlere elektrische Leitfähigkeit auf. In Bezug auf ihre Festigkeit erreicht sie das Niveau einer 8%igen Standard-Bronze.</p> <p>Diese Legierung ist bei U.S. EPA als anti-mikrobiell registriert und unter der Berücksichtigung von Pb und Cd erfüllt sie die Anforderungen von OEKO-TEX Standard 100.</p>

Mechanische Eigenschaften *)

Zustand	H04S R 590S H 190S	H06S R 650S H 200S
Zugfestigkeit Rm MPa	590 - 690	650 - 750
0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa	> 540	620
Bruchdehnung A _{L50} %	> 12	> 8
Härte HV	190 - 220	200 - 230
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS	13	13
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s mit einer Dicke / Breite-Verhältnis von < 10		
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s
		0,5 x s 1,5 x s

*) Richtwerte

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.

Bearbeitungshinweise

Kaltumformen	sehr gut
Spanen	ausreichend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Widerstandsschweißen	gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	sehr gut

Lieferbare Ausführungen

- Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
- Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
- Multipancake bis 2,5 t
- Feuerverzinnete Bänder
- Profilgefräste Bänder
- Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Lieferbare Abmessungen

- Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
- Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
- Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
- Größere Bandbreiten auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien



Sundwiger Messingwerk GmbH

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Deutschland
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-48100
E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com
www.sundwiger-mw.com

Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn
www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.