

Werkstoffbezeichnungen			Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff
DIN-EN Symbol	CuSn6		Cu	Rest	BB60 ist eine 4%ige Zinnbronze, die sich durch eine sehr gute Kombination von Festigkeit und elektrischer Leitfähigkeit auszeichnet. Sie wird für Steckverbinder und Strom führende Federn in Kontakten eingesetzt.
DIN-EN	CW452K		Sn	6	
UNS	C51900		Zn	< 0,2	
JIS	C5191		Ni	< 0,2	
Physikalische Eigenschaften*			Fe	< 0,1	Von den 4 bis 8%igen Zinnbronzen weist BB40 die höchste elektrische Leitfähigkeit auf. Durch eine zusätzliche, der Kaltverformung nachgeschaltete, Anlassbehandlung kann die Biegebarkeit verbessert werden.
			Pb	< 0,005	
			P	0,03 - 0,35	
			Sonstige	< 0,1	
			Typische Anwendungen		
Elektrische Leitfähigkeit	8,1	MS/m	- Steckverbinder für Elektrotechnik, Elektronik und Automobiltechnik - Stanzbiegeteile - Kontaktfedern - Relaisfedern - Gleitlager - Gleitbahnen		
Wärmeleitfähigkeit	66	W/(m·K)			
Wärmeausdehnungskoeffizient**	18	10-6/K			
Dichte	8,8	g/cm³			
Elastizitätsmodul	115	GPa = kN/mm²			
* Richtwerte bei Raumtemperatur					
** Zwischen 20 und 300 °C					

Mechanische Eigenschaften *)

Zustand		O R 350 H 80	H02 R 420 H 125	H03 R 500 H 160	H04 R 580 H 180	H06 R 640 H 200	H08 R 720 H 220
Zugfestigkeit R _m MPa		350 - 420	420 - 520	500 - 590	580 - 660	640 - 730	720 - 800
0,2% Dehngrenze R _{p0,2} MPa		< 300	370	450	530	600	690
Bruchdehnung A _{L50} %		> 50	> 20	> 12	> 7	> 4	> 2
Härte HV		80 - 110	125 - 165	160 - 190	180 - 210	200 - 230	220 - 250
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		14	13	13	13	13	13
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s, angelassene Qualität							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 1 x s	0 x s 2 x s	0 x s 2 x s
0,25 < s ≤ 1,0 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 1 x s	0 x s 2 x s	1 x s 3 x s	- -

*) Richtwerte

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.

Bearbeitungshinweise

Kaltumformen	sehr gut
Spanen	ausreichend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Widerstandsschweißen	gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	sehr gut

Lieferbare Ausführungen

Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnnte Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Lieferbare Abmessungen

Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien

**Sundwiger Messingwerk GmbH**

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Deutschland
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-48100
E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com
www.sundwiger-mw.com

Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn
www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.