

Werkstoffbezeichnungen	
DIN-EN Symbol	(CuSn10)
DIN-EN	-
UNS	C52400
JIS	-

Physikalische Eigenschaften*		
Elektrische Leitfähigkeit	6	MS/m
Wärmeleitfähigkeit	50	W/(m·K)
Wärmeausdehnungskoeffizient**	18,4	10 ⁻⁶ /K
Dichte	8,8	g/cm ³
Elastizitätsmodul	110	GPa = kN/mm ²

* Richtwerte bei Raumtemperatur
** Zwischen 20 und 300 °C

Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)	
Cu	Rest
Sn	10
Zn	< 0,2
Ni	< 0,2
Fe	< 0,1
Pb	< 0,005
P	0,03 - 0,35
Sonstige	< 0,1

Typische Anwendungen
<ul style="list-style-type: none"> Steckverbinder für Elektro-technik, Elektronik und Automobiltechnik Stanzbiegeteile Kontaktfedern Relaisfedern Gleitlager Gleitbahnen

Über den Werkstoff

Die Ökobronze BB95 ist eine fortschrittliche 10%ige Zinnbronze, um den Anforderungen der Miniaturisierung gerecht zu werden. BB95 zeichnet sich durch eine sehr gute Kombination von Festigkeit und elektrischer Leitfähigkeit aus. Sie wird für Steckverbinder und stromführende Federn in Kontakten eingesetzt. Von den 4 bis 10%igen Zinnbronzen weist BB95 die geringste elektrische Leitfähigkeit auf, aber die maximal erreichbare Festigkeit liegt deutlich höher als bei BB40, BB50, BB60 und BB80. Durch eine zusätzliche, der Kaltverformung nachgeschaltete, Anlassbehandlung kann die Biegebarkeit verbessert werden.

Diese Legierung ist bei U.S. EPA als antimikrobiell registriert und unter der Berücksichtigung von Pb und Cd erfüllt sie die Anforderungen von OEKO-TEX Standard 100.

Mechanische Eigenschaften *)

Zustand	H04 R 650 H 200	H06 R 750 H 230	H08 R 850 H 240	H10 R 950 H 270	H12 R 1000 H 290
Zugfestigkeit R _m MPa	650 - 750	750 - 850	850 - 950	950 - 1050	> 1000
0,2% Dehngrenze R _{p0,2} MPa	> 580	> 650	> 780	> 900	> 950
Bruchdehnung A _{L50} %	> 11	> 9	> 5	> 1	-
Härte HV	200 - 240	230 - 270	250 - 290	270 - 310	> 290
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS	10	10	10	10	10
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s, angelassene Qualität					
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	1 x s	-
	parallel	0 x s	1,5 x s	2,5 x s	-

*) Richtwerte

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.

Bearbeitungshinweise

Kaltumformen	sehr gut
Spanen	ausreichend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Widerstandsschweißen	gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	sehr gut

Lieferbare Ausführungen

- Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
- Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
- Multipancake bis 2,5 t
- Feuerverzinnete Bänder
- Profilgefräste Bänder
- Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Lieferbare Abmessungen

- Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
- Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
- Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
- Größere Bandbreiten auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien



Sundwiger Messingwerk GmbH

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Deutschland
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-48100
E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com
www.sundwiger-mw.com

Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn
www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.