

Werkstoffbezeichnungen			Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff
DIN-EN Symbol	CuZn37		Cu	Rest	
DIN-EN	CW508L		Sn	< 0,05	
UNS	C27200		Zn	37	
JIS	C2720		Ni	< 0,2	
Physikalische Eigenschaften*			Fe	< 0,05	
			Al	< 0,02	
			Pb	< 0,005	
			Sonstige	< 0,2	
			Typische Anwendungen		
Elektrische Leitfähigkeit	14,5	MS/m	• Schmuck • Metallwaren • Halbleiterträger • Gebäudefassaden • Tiefziehteile • Stanzbiegeteile • Steckverbinder		
Wärmeleitfähigkeit	120	W/(m·K)			
Wärmeausdehnungskoeffizient**	20,2	10-6/K			
Dichte	8,4	g/cm³			
Elastizitätsmodul	110	GPa = kN/mm²			
* Richtwerte bei Raumtemperatur					
** Zwischen 20 und 300 °C					

MB37 ist eine Messing-Legierung mit feinem Glanz, guter Kaltumformbarkeit und geeignet zur Oberflächenbeschichtung.				
Unter den Kupfer-Zink-Legierungen zeichnet sich MB37 durch eine sehr hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit aus und hat einen mittleren E-Modul sowie durchschnittliche Festigkeiten.				
Die Farbe von MB37 ist aufgrund des zunehmenden Zinkgehaltes schon tief gelb. Typische Anwendungen sind Steckverbinder und Näpfchen.				
Unter der Berücksichtigung von Pb und Cd erfüllt MB37 die Anforderungen von OEKO-TEX Standard 100.				

Mechanische Eigenschaften *)

Zustand		O30 R 290 H 55	H01 R 360 H 95	H02 R 410 H 120	H03 R 460 H 140	H04 R 490 H 155	H06 R 550 H 170
Zugfestigkeit R _m MPa		290 - 370	360 - 440	410 - 490	460 - 530	490 - 560	550 - 640
0,2% Dehngrenze R _{p0,2} MPa		< 190	> 200	> 300	> 380	> 450	> 500
Bruchdehnung A _{L50} %		> 40	> 30	> 15	> 10	> 5	> 1
Härte HV		55 - 95	95 - 125	120 - 150	140 - 170	155 - 185	170 - 200
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		25	25	24	24	23	23
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0,5 x s 1 x s
0,25 < s ≤ 0,50 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0,5 x s	0 x s 1 x s	1 x s 2 x s

*) Richtwerte

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese

Bearbeitungshinweise

Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Widerstandsschweißen	gut
Schutzgasschweißen	zufriedenstellend
Laserschweißen	ausreichend

Lieferbare Ausführungen

Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnete Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Lieferbare Abmessungen

Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien

**Sundwiger Messingwerk GmbH**

Hönnetalstraße 110
 58675 Hemer
 Deutschland
 Tel. +49 2372 661-100
 Fax +49 2372 661-48100
 E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com
 www.sundwiger-mw.com

Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
 518081 Shenzhen
 P.R. of China
 Tel. +86 755 2235 7466
 Fax +86 755 25260974
 E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn
 www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese