

NB10 – CuNi10Zn27

Werkstoffbezeichnungen		Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff
DIN-EN Symbol	CuNi10Zn27	Cu	Rest	<p>NB10 ist eine Neusilberlegierung, die mit 10% Nickel und 27% Zink legiert ist. Sie ist gut kaltumformbar und besonders gut tiefziehfähig.</p> <p>Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur.</p> <p>Die Korrosionsbeständigkeit von Neusilber ist wesentlich besser als von binären Kupfer-Zink-Legierungen.</p> <p>NB10 ist unempfindlich gegenüber Spannungsrisskorrosion. NB10 wird für Kontakte, Tiefziehteile und für Optikware eingesetzt.</p> <p>Diese Legierung ist bei U.S. EPA als antimikrobiell registriert.</p>
DIN-EN	CW401J	Ni	10	
UNS	C74500	Zn	27	
JIS	C7451	Fe	< 0,2	
Physikalische Eigenschaften*		Mn	< 0,5	
		Pb	< 0,01	
		Sonstige	< 0,2	
		Typische Anwendungen		
		<ul style="list-style-type: none"> • Münzen • Kappen für Quarze • Elektromagnetische Abschirmung • Tiefziehteile • Tafelgeräte • Sicherheitsschlüssel • Bestecke • Kontaktfedern • Steckverbinder • Relaisfedern • Elektrische Kontakte 		
Elektrische Leitfähigkeit	5	MS/m		
Wärmeleitfähigkeit	45	W/(m·K)		
Wärmeausdehnungskoeffizient**	16	10-6/K		
Dichte	8,7	g/cm ³		
Elastizitätsmodul	121	GPa = kN/mm ²		
* Richtwerte bei Raumtemperatur ** Zwischen 20 und 300 °C				

Mechanische Eigenschaften *)						
Zustand		O R 350 H 80	H02 R 430 H 110	H03 R 490 H 140	H04 R 550 H 170	H06 R 620 H 190
Zugfestigkeit Rm MPa		350 - 450	430 - 510	490 - 580	550 - 640	620 - 710
0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa		200	230	400	480	580
Bruchdehnung A _{L50} %		> 35	> 8	> 7	> 3	-
Härte HV		80 - 110	110 - 150	150 - 180	170 - 200	190 - 220
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		9	9	8	8	8
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s						
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	2 x s
0,25 < s ≤ 1,0 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	-
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	-
*) Richtwerte						

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.

Bearbeitungshinweise

Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	zufriedenstellend
Weichlöten	zufriedenstellend
Widerstandsschweißen	sehr gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Ausführungen

- Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
- Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
- Multipancake bis 2,5 t
- Feuerverzinnete Bänder
- Profilgefräste Bänder
- Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Lieferbare Abmessungen

- Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
- Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
- Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
- Größere Bandbreiten auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien



Sundwiger Messingwerk GmbH

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Deutschland
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-48100
E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com
www.sundwiger-mw.com

Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn
www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.