

Werkstoffbezeichnungen			Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff
DIN-EN Symbol	CuNi18Zn10		Cu	Rest	NB15 ist eine Neusilberlegierung, die mit 18% Nickel und 10% Zink legiert ist. Sie ist besonders gut kalt umformbar und weist eine außerordentlich gute Tiefziehfähigkeit auf. Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur. Die Korrosionsbeständigkeit von Neusilber ist wesentlich besser als von binären Kupfer-Zink-Legierungen.
DIN-EN	-		Ni	18	
UNS	C73500		Zn	10	
JIS	C7351		Fe	< 0,2	
			Mn	< 0,5	
			Pb	< 0,01	NB15 ist unempfindlich gegenüber Spannungsrisskorrosion. NB15 wird für Tiefziehteile und für Optikware eingesetzt. Diese Legierung ist bei U.S. EPA als antimikrobiell registriert.
			Sonstige	< 0,2	
			Typische Anwendungen		
			• Münzen • Kappen für Quarze • Elektromagnetische Abschirmung • Tiefziehteile • Tafelgeräte • Sicherheitsschlüssel • Bestecke • Kontaktfedern • Steckverbinder • Relaisfedern • Elektrische Kontakte		
Physikalische Eigenschaften*					
Elektrische Leitfähigkeit	3	MS/m			
Wärmeleitfähigkeit	36	W/(m·K)			
Wärmeausdehnungskoeffizient**	16	10-6/K			
Dichte	8,7	g/cm³			
Elastizitätsmodul	125	GPa = kN/mm²			
* Richtwerte bei Raumtemperatur					
** Zwischen 20 und 300 °C					

Mechanische Eigenschaften *)

Zustand		O R 330 H 80	H01 R 400 H 110	H03 R 460 H 140	H06 R 520 H 160	H08 R 600 H 180
Zugfestigkeit R _m MPa		330 - 430	400 - 480	460 - 530	520 - 610	600 - 690
0,2% Dehngrenze R _{p0,2} MPa		200	230	380	450	530
Bruchdehnung A _{L50} %		> 30	> 12	> 5	> 3	-
Härte HV		80 - 100	105 - 150	140 - 180	160 - 190	180 - 210
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		5	5	4	4	4
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s						
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 1 x s
0,25 < s ≤ 1,0 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 2 x s

*) Richtwerte

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese

Bearbeitungshinweise

Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	zufriedenstellend
Weichlöten	zufriedenstellend
Widerstandsschweißen	sehr gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Ausführungen

Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnete Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Lieferbare Abmessungen

Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien



Sundwiger Messingwerk GmbH

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Deutschland
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-48100
E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com
www.sundwiger-mw.com

Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn
www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese