

Werkstoffbezeichnungen		Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff
DIN-EN Symbol	CuNi18Zn20	Cu	Rest	NB18 ist eine Neusilberlegierung, die mit 18 % Nickel und 20 % Zink legiert ist. Sie ist gut kaltumformbar, anlaufbeständig und weist sehr gute Federeigenschaften auf.
DIN-EN	CW409J	Ni	18	
UNS	~ C76400	Zn	20	
JIS	C7521	Fe	< 0,2	
Physikalische Eigenschaften*		Mn	< 0,5	
		Pb	< 0,01	
Elektrische Leitfähigkeit	3 MS/m	Sonstige		Wie alle Kupferwerkstoffe zeigen die Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen keine Versprödungsneigung bei tieferer Temperatur. Die Korrosionsbeständigkeit von Neusilber ist wesentlich besser als die von binären Kupfer-Zink-Legierungen.
Wärmeleitfähigkeit	27 W/(m·K)	Typische Anwendungen		
Wärmeausdehnungskoeffizient**	17 10-6/K			
Dichte	8,7 g/cm ³			
Elastizitätsmodul	135 GPa = kN/mm ²			
* Richtwerte bei Raumtemperatur				
** Zwischen 20 und 300 °C				

Mechanische Eigenschaften *)						
Zustand		O R 370 H 85	H02 R 450 H 115	H04 R 500 H 160	H06 R 580 H 180	H08 R 640 H 200
Zugfestigkeit Rm MPa		370 - 460	450 - 520	500 - 590	580 - 680	640 - 730
0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa		< 250	250	410	510	600
Bruchdehnung A _{L50} %		> 30	> 9	> 3	> 2	-
Härte HV		85 - 125	115 - 160	160 - 190	180 - 210	200 - 230
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		5	4	4	4	4
Kleinster Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s						
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s
0,25 < s ≤ 1,0 mm	rechtwinklig	0 x s	0 x s	0 x s	0 x s	-
	parallel	0 x s	0 x s	0 x s	1 x s	-

*) Richtwerte

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese

Bearbeitungshinweise

Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	zufriedenstellend
Weichlöten	zufriedenstellend
Widerstandsschweißen	sehr gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Ausführungen

Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnete Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Lieferbare Abmessungen

Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien



Sundwiger Messingwerk GmbH

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Deutschland
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-48100
E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com
www.sundwiger-mw.com

Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn
www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese