

SB28 – CuNi3SiMg

Werkstoffbezeichnungen			Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff
DIN-EN Symbol	CuNi3SiMg		Cu	Rest	
DIN-EN	-		Ni	3,0	
UNS	C70250		Si	0,6	
JIS	-		Mg	0,1	
Physikalische Eigenschaften*			Zn	< 0,3	
Elektrische Leitfähigkeit	25	MS/m	Fe	< 0,1	
Wärmeleitfähigkeit	190	W/(m·K)	Pb	0,005	
Wärmeausdehnungskoeffizient**	17,6	10 ⁻⁶ /K	Sonstige	< 0,1	
Dichte	8,8	g/cm ³	Typische Anwendungen		
Elastizitätsmodul	132	GPa = kN/mm ²	<ul style="list-style-type: none"> • Aushärtbare Legierungen für Steckverbinder und Systemträger für Leistungstransistoren und Halbleiterbauelemente • Relaisfedern, Stanzbiegeteile • Halbleiterträger, Steckverbinderstifte • Systemträger • Elektrik im Automobil 		
Spannungsrelaxation:					
TM:Zustand gut bis	175	°C			
* Richtwerte bei Raumtemperatur					
** Zwischen 20 und 300 °C					

Mechanische Eigenschaften *)					
Zustand		TM00 ** R 620 H 180	TM02 ** R 650 H 200	TM03 ** R 690 H 220	TM04 ** R 710 H 225
Zugfestigkeit Rm MPa		620 - 750	650 - 780	690 - 810	710 - 830
0,2% Dehngrenze Rp0,2 MPa		500	585	655	700
Bruchdehnung A _{L50} %		> 12	> 9	> 7	> 4
Härte HV		180 - 230	200 - 240	220 - 250	225 - 255
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		40	40	40	40
Kleinster Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s					
0,10 ≤ s ≤ 0,50 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	1 x s 1 x s	1,5 x s 1,5 x s	2 x s 2 x s
*) Richtwerte **) werksvergütet					

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die

SB28 – CuNi3SiMg

Bearbeitungshinweise

Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	gut
Tauchverzinnen	gut
Weichlöten	gut
Widerstandsschweißen	gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	gut

Lieferbare Ausführungen

Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnete Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Lieferbare Abmessungen

Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien



Sundwiger Messingwerk GmbH

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Deutschland
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-48100
E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com
www.sundwiger-mw.com

Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn
www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese