

Werkstoffbezeichnungen			Nominelle Zusammensetzung (Massengehalt in %)		Über den Werkstoff
DIN-EN Symbol	CuSn2Zn9		Cu	Rest	
DIN-EN	CW454K		Sn	1,8	
UNS	C42500		Zn	9	
JIS	-		Ni	< 0,2	
Physikalische Eigenschaften*			Fe	< 0,05	
Elektrische Leitfähigkeit	16	MS/m	Pb	< 0,005	
Wärmeleitfähigkeit	130	W/(m·K)	P	0,03 - 0,2	
Wärmeausdehnungs-koeffizient**	18	10-6/K	Sonstige	< 0,1	
Dichte	8,8	g/cm³	Typische Anwendungen		
Elastizitätsmodul	120	GPa = kN/mm²	• Systemträger • Steckverbinder • Schneidklemmen • Kontaktfedern • Sicherheitsschlüssel		
* Richtwerte bei Raumtemperatur ** Zwischen 20 und 300 °C					

Mechanische Eigenschaften *)

Zustand		O R 320 H 80	H02 R 400 H 130	H04S R 470S H 150S	H05S R 550S H 170S	H08S R 640S H 190S	H10S R 680S H 210S
Zugfestigkeit R _m MPa		320 - 380	400 - 500	470 - 550	550 - 640	640 - 730	680 - 770
0,2% Dehngrenze R _{p0,2} MPa		250	420	490	510	600	655
Bruchdehnung A _{L50} %		> 25	> 20	> 15	> 8	> 7	> 5
Härte HV		80 - 110	130 - 150	150 - 170	170 - 200	190 - 215	210 - 230
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS		28	27	27	27	26	26
Kleinsten Radius des Biegestempels bei 90°-Biegung für Banddicke s, angelassene Qualität							
0,10 ≤ s ≤ 0,25 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0,5 x s 1,5 x s	1,5 x s 3 x s
0,25 < s ≤ 1,0 mm	rechtwinklig parallel	0 x s 0 x s	0 x s 0 x s	0 x s 0,5 x s	1 x s 2 x s	1 x s 4 x s	- -

*) Richtwerte

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die

Bearbeitungshinweise

Kaltumformen	sehr gut
Spanen	zufriedenstellend
Galvanisieren	gut
Tauchverzinnen	gut
Weichlöten	gut
Widerstandsschweißen	gut
Schutzgasschweißen	gut
Laserschweißen	zufriedenstellend

Lieferbare Ausführungen

Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.200 mm
Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1.500 kg
Multipancake bis 2,5 t
Feuerverzinnte Bänder
Profilgefräste Bänder
Galvanisch mit Zinn oder Nickel beschichtete Bänder

Lieferbare Abmessungen

Blanke Vorwalzbänder 1 bis 2,5 mm
Präzisionsbanddicken 0,05 bis 1,2 mm
Bandbreiten 3,0 bis 600 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke
Größere Bandbreiten auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Europa

Asien



Sundwiger Messingwerk GmbH

Hönnetalstraße 110
58675 Hemer
Deutschland
Tel. +49 2372 661-100
Fax +49 2372 661-48100
E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com
www.sundwiger-mw.com

Sundwiger Metal (Shenzhen) Co. Ltd.

5F, Block 25, Shatoujiao Free Trade Zone
518081 Shenzhen
P.R. of China
Tel. +86 755 2235 7466
Fax +86 755 25260974
E-Mail: sales@sundwiger-mw.com.cn
www.sundwiger-mw.com

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese