

Messing (Kupfer-Zink) MD15 | MD30 | MD36 |



Werkstoffbezeichnungen				Normenverweis		Typische Anwendungen
Sundwiger	MD15	MD30	MD36	DIN	EN 12166	• Schmuck • Dekor • Tiefziehteile • Federanwendungen • Stecker • Schrauben
DIN-EN Symbol	CuZn15	CuZn30	CuZn36	Über den Werkstoff Diese Messinglegierungen lassen sich sehr gut kaltumformen		
DIN-EN	CW502L	CW505L	CW507L			
UNS	C23000	C26000	C27000			
JIS	C2300	C2600	C2700			

Mechanische Eigenschaften*			
Sundwiger	MD15	MD30	MD36
Zugfestigkeit in N/mm ²			
weich	300 - 370	300 - 380	300 - 380
1/8 hart	-	370 - 470	370 - 470
1/4 hart	350 - 420	460 - 560	480 - 570
1/2 hart	410 - 490	540 - 620	560 - 650
hart	480 - 560	620 - 720	660 - 750
federhart	min. 550	min. 700	min. 700
Bruchdehnung A100 in %, weich			
> 35			
* Richtwerte			

Physikalische Eigenschaften*			
Sundwiger	MD15	MD30	MD36
Elektrische Leitfähigkeit in % IACS (weich)	≥37	≥28	≥27
Elektrische Leitfähigkeit in MS/m	≥22	≥16,5	≥15,5
Dichte in g/cm ³	8,8	8,5	8,4
* Richtwerte			

Lieferbare Abmessungen		
Vierkant Vorwalzdrähte	5,1 mm 7,4 mm	max. 2000 kg
Runddrähte	1,0 - 7,0 mm in Ringen	max. 200 kg
	2,0 - 7,0 mm auf Kronenstöcken	max. 1500 kg
	0,8 - 3,0 mm auf Spulen	max. 1000 kg
	Auf Anfrage: in Fässern	max. 400 kg

Ihr Ansprechpartner	
Weltweit	
Sundwiger Messingwerk GmbH Hönnetalstraße 110 58675 Hemer Deutschland Tel. +49 2372 661-0 Fax +49 2372 661-259 E-Mail: sales-sundwig@sundwiger-mw.com www.sundwiger-mw.com	

Die Informationen in dieser Technischen Information, die keine Garantie bestimmter Eigenschaften darstellen, wurden nach unserem besten Wissen zusammengestellt, ohne jede Verpflichtung unsererseits. Unsere Haftung wird ausschließlich durch die einzelnen Vertragsbedingungen bestimmt, insbesondere durch unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen, wenn diese durch die technische Entwicklung oder Änderungen in der Verfügbarkeit erforderlich sind. Bitte fragen Sie nach der neuesten Ausgabe dieser Information.